

产品说明书 Product Manual

【产品名称】

通用名称：M17 琼脂

英文名称：M17 Agar

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
027317	干粉	100g/瓶

【产品用途】

用于牛奶和乳制品中乳酸链球菌的检测和分离培养。

【检验原理】

肉胨、大豆胨、酪胨、牛肉浸粉提供碳源、氮源、维生素和矿物质元素；酵母浸粉提供维生素，促进细菌的生长； β -甘油磷酸钠起缓冲作用；乳糖为可发酵糖类；抗坏血酸刺激乳酸链球菌的生长；硫酸镁提供生长所必需的离子；琼脂作为凝固剂。

【配方成分】

配方	含量 (每升)
酪胨	2.5 g
肉胨	2.5 g
大豆胨	5.0 g
酵母浸粉	2.5 g
牛肉浸粉	5.0 g
β -甘油磷酸钠	19.0 g
硫酸镁	0.25 g
抗坏血酸	0.5g
乳糖	5.0 g
琼脂	12.75g
最终 pH	7.2 \pm 0.2

【使用方法】

称取本品干粉 55.0g，加入蒸馏水或纯化水 1 L，搅拌加热煮沸至完全溶解，121°C 高压灭菌 15 min。

【质量控制】

下列质控菌株接种待测试培养基，37 \pm 1°C，48 \pm 2h 结果如下：

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	嗜热链球菌 CICC 6038	PR \geq 0.7	白色菌落
选择性	瑞士乳杆菌 CICC 6032	G \leq 1	-

【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处；保质期见产品标签。

【注意事项】

- 1、称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 2、干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 3、质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 03 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

【说明版本】

2023 年 12 月 01 日

【参考文献】

ISO7889:2003 Yogurt-Enumeration of characteristic microorganisms-Colony-count technique at 37 °C